



Vyjádření

k aplikaci BAT žádosti o vydání integrovaného povolení
Rhea invest s.r.o.

Česká informační agentura životního prostředí
Moskevská 1523/63
101 00 Praha 10
tel.: +420 797 872 011
ID datové schránky: wjxibvp
<https://cenia.gov.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130 (není plátce DPH)
Bankovní spojení: ČNB Praha 1
č. ú.: 1837101/0710

V Praze, 25. 5. 2026

Zadavatel: Krajský úřad Jihočeský kraj
Odbor životního prostředí, zemědělství a lesnictví
U Zimního stadionu 1952/2, 370 01 České Budějovice

IČ: 70890650

Kontakt: posta@kraj-jihocesky.cz, tel. 386 720 111

Zpracovatel: Česká informační agentura životního prostředí
Oddělení odborné podpory
Moskevská 1523/63, 101 00 Praha 10

IČ: 45249130

Kontakt: info@cenia.gov.cz, +420 797 872 011

Č. j.: CEN/20.7/908/2026

Kontroloval: Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení odborné podpory

Vypracoval/la: Ing. Danica Smejkalová

A stylized digital signature in blue ink, appearing as a cursive 'R' followed by a pen nib graphic.

Digitálně podepsal DN:
NTRCZ-45249130, Česká
informační agentura
životního prostředí, CZ,
Kolář, Jan, Jan Kolář
Datum: 25.05.2026 11:45

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ	4
2.1.	Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona	4
2.2.	Přímo spojené činnosti.....	5
2.3.	Další související činnosti.....	9
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI	10
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ	11
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ.....	11
6.	STANOVENÍ BAT.....	11
7.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	26
8.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	26

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení	Potravinářský závod, Jindřichův Hradec
Provozovatel zařízení	Rhea invest s.r.o.
Adresa sídla	Písečné 1, 378 72 Písečné
Adresa zařízení	V době zpracování žádosti nebylo přiděleno adresní místo
IČ	19881452
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.	6.4.a) Jatka o kapacitě porážky větší než 50 t jatečně opracovaných těl denně.
Druh žádosti	Žádost o vydání IP
Umístění zařízení	Kraj: Jihočeský kraj K.ú. [660523] Jindřichův Hradec Parc. č. 3718/1 a 3718/11
Zeměpisné souřadnice zařízení	X: -1 154 409,796, Y: -713 948,957

2. Údaje o zařízení

Areál potravinářského závodu bude situován při jihovýchodním okraji města Jindřichův Hradec v k.ú. [660523] Jindřichův Hradec na pozemcích parc. č. 3718/1 a 3718/11.

Zařízení bude sloužit k porážce vykrmené drůbeže v lokalitě Jindřichův Hradec. Projektovaná kapacita porážkové linky bude činit 10 000 ks kuřat za hodinu, což při plánovaném dvousměnném provozu představuje cca 70 000 t výrobků za rok. V zařízení budou produkována celá chlazená i zmrazená kuřata a kuřecí díly.

2.1. Technické jednotky s činnostmi podle přílohy č. 1 zákona

Porážka a zpracování drůbeže budou situovány ve stavebním objektu SO-1 Výrobní hala. Komplexní výrobní objekt bude zahrnovat všechny prostory od vyskladnění živých kuřat, jejich porážky, porcování, balení až po expedici chlazených a mražených výrobků.

Celý výrobní proces bude umístěn v hlavní výrobní hale, kde budou umístěny následující provozy:

- příjem drůbeže – živá drůbež bude svážena z farem provozovatele zařízení a případně od dalších prověřených dodavatelů speciálními vozy. Vozidlo bude vjíždět do příjmové části hlavní výrobní budovy vjezdem pro příjmová vozidla, a to přes „čekací zónu“. Tato bude k dispozici vozidlům v případě obsazenosti prostoru příjmové části, resp. čištění vozidel uvnitř hlavní výrobní budovy. Vozidlo najede do vrat příjmového prostoru, kde se drůbež vyskladní a následně bude nákladní vozidlo v oddělené části vně umyto a bude provedena sanace vnitřní ložné plochy nákladních automobilů. Prostor mytí bude vybaven technologií předúpravy vody pro její recirkulaci. Po dokončení mytí budou do umytých ložných prostor nákladních automobilů naskladněny umyté prázdné přepravky;
- porážení drůbeže (omračování, navěšování, podřezávání, vykrcení, napařování a strojní škrubání drůbeže) – drůbež bude omračována postupem označovaným jako CAS (controlled atmosphere stunning = omračování v modifikované atmosféře – směsí kyslíku a oxidu uhličitého). Systémy CAS přinášejí lepší ochranu zvířat, vylučují negativní účinky elektrického omračování na jakost masa (krvácení, zlomy kostí) a zlepšují pracovní podmínky na porážce. Po omráčení bude drůbež z přepravek navěšována obsluhou na dopravník. Prázdné přepravky budou po průchodu myčkou přepravek uskladněny a následně naloženy zpět na očištěnou a dezinfikovanou ložnou plochu vozidla. Vlastní porážení drůbeže bude probíhat strojně, automaticky. Poté dojde k vykrcení.

Po vykrvení dojde k napařování v napařovacích vanách. Následně bude drůbež rotačními disky mechanicky oškubána. Dále bude automaticky odtržena hlava a odříznuty běháky;

- jatečné opracování drůbeže – kuchání, zchlazení, porcování a balení (jatečné opracování drůbeže bude rozděleno na několik samostatných technologických úseků, představovaných kontinuálními linkami a soustavou individuálních strojních zařízení) – oškubaná drůbež bude automaticky převěšena na kuchací dráhu, kde bude drůbež vykuchána a dočištěna. Zároveň zde budou zpracovávány droby. Zde budou zároveň veterinárně vyšetřeny tělní dutiny a orgány a na základě tohoto vyšetření budou nemocné kusy drůbeže vyřazeny. Vykuchaná jateční kuřata budou následně zchlazena na méně než 4 °C. V chladicím zařízení bude drůbeží maso v zavěšené poloze zchlazeno studeným vzduchem. Cestou z chladicího tunelu bude zchlazená drůbež zvážena a dále dopravena buď naporcovaná na porcovací lince nebo celé kusy drůbeže na balicí linku k zabalení a podle požadavků výroby odtransportována do mrazicích nebo chladicích skladů a poté odeslána k expedici. Pro balení výrobků budou používány inertní plyny (kyslík, oxid uhličitý a dusík), které budou před použitím v balicích strojích směřovány;
- mrazení – vyráběným produktem potravinářského zařízení bude chlazené a mrazené drůbeží maso a běháky. Výrobky musí být zmrazeny způsobem, který zajistí, že chemické, biochemické a mikrobiologické změny vznikající během zmrazování budou omezeny na nejnižší možnou míru, což vyžaduje šokové zmrazení. Šokové zamrazení zboží na teplotu -18 °C bude prováděno ve dvou stacionárních tunelech. Proces bude probíhat v cyklech 7 hodin mrazení a 1 hodina odtávání a naskladnění. Po zamrazení budou vozíky vyvezeny z tunelu a zboží bude ukládáno podle sortimentu na palety a následně přesunuto do mrazírenského skladu.,
- skladování drůbežího masa a výrobků před expedicí – maso a výrobky budou před expedicí skladovány ve skladech s řízenou teplotou, a to chladírenských a mrazírenských. Tyto prostory budou vybaveny přístroji pro neustálé měření a registraci stanovených teplot. Výrobky budou pravidelně kontrolovány jak Státní veterinární správou, tak i odbornými pracovníky zařízení v souladu s legislativními požadavky.

Uvedené se týká i drobů a také zchlazování a mrazení běháků, které rovněž představují vedlejší živočišný produkt.

Poznámky:

- *Předčištění odpadních vod není možné zařadit pod technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona jako další činnost podle přílohy č. 1 zákona – kategorie 6.11. Samostatně prováděné čištění odpadních vod, které nejsou městskými odpadními vodami a které jsou vypouštěny zařízením, na které se vztahuje tento zákon. Předčištění odpadních vod bude provozovat společnost Rhea invest s.r.o., jejíž hlavní činností podle přílohy č. 1 zákona je kategorie 6.4.a) Jatka o kapacitě porážky větší než 50 t jatečně opracovaných těl denně.*
- *Čistírna odpadních vod může být obecně zařazena do kategorie 6.11. Samostatně prováděné čištění odpadních vod, které nejsou městskými odpadními vodami a které jsou vypouštěny zařízením, na které se vztahuje tento zákon jediné jako hlavní činností podle přílohy č. 1 zákona (samostatně prováděné čištění ...) nebo musí být přímo spojenou činností. V žádném případě se nemůže jednat o další činnost podle přílohy č. 1 zákona.*

2.2. Přímou spojené činnosti

Myčka přepravních klecí – určena pro hygienické mytí beden, které budou určeny pro přepravu živých kuřat. Zařízení bude vybaveno systémem pro recirkulaci vody. Čištěné přepravky budou postupovat jednotlivými sekcemi. V první sekci budou čištěny systémem trysek (nad, pod a po bocích čištěných přepravek). Voda z první sekce s nejvyšším zatížením bude stékat na šikmou V-tvarovanou podlahu pod přeprávkami a dále do rotačního filtru, kde bude docházet k odloučení mechanických nečistot, které budou šnekovým dopravníkem odváděny do sběrné nádoby. Přefiltrovaná voda bude čerpána do druhého mechanického filtru k dočištění. Takto vyčištěná voda bude zpětně čerpána do první sekce myčky. Následuje oplach, kdy systém nakládání s vodami bude stejný jako v první sekci a oplachová voda bude vedena do první sekce. Po opuštění poslední sekce čistícího systému budou procházet přepravky

přes systém ofukování, který bude mít dva vzduchové ventilátory, každý s jedním vzduchovým „nožem“, který vytváří vzduchovou clonu. Odfouknutá voda bude shromažďovaná v nádobě a vracena zpět do poslední sekce čistícího systému. Vysušené přepravky budou procházet dezinfekční jednotkou. Reduktor tlaku bude určovat průtok vody a čerpadlo dezinfekčního prostředku bude určovat poměr dezinfekčního prostředku a vody. Voda s dezinfekčním prostředkem bude rozprašována shora a zdola na přepravky. Zbytková voda s dezinfekčním prostředkem bude odtékat do nádoby, a když nádoba dosáhne přednastavené úrovně, čerpadlo dopraví vodu s dezinfekčním prostředkem do první sekce čistícího systému.

Myčka nákladních vozidel – objekt bude určen pro mytí a sanaci vnitřní ložné plochy nákladních automobilů a vnější mytí vozidel. Objekt bude vybaven technologií předúpravy vody pro recirkulaci. Vně objektu SO 01 budou 4 kruhové nádrže z betonových prefabrikátů s testem pro vodonepropustnost, každá o užitém objemu 12 m³ (průměr cca 2,75 m a výška cca 3,0 m). První dvě nádrže budou sloužit jako sedimentační pro usazení pevných látek – písek, zemina. Třetí nádrž bude rozdělena pro zachycení volně plovoucích látek a k akumulaci pro čerpání na zpětné využívání vody. Poslední nádrž bude akumulace pro provoz deemulgační čistírny odpadních vod. Zde vyčištěná odpadní voda již dále nebude recyklována, bude vypouštěna do kanalizace technologických odpadních vod (stoka C3). Produkce odpadních vod z této technologie bude předpokládána v úrovni 20 % celkové spotřeby vody nutné k mytí aut. Bude se jednat o cca 300 l na 1 vozidlo. Pro dvousměnný provoz je uvažováno průměrně s 20 vozidly, tj. produkce odpadní vody v úrovni cca 6,0 m³ za den. Celý okruh recyklace a následného vypouštění bude zabezpečen ozonizačním zařízením, které vyrábí ozón rozkladem ze vzdušného kyslíku a bude dávkován k dezinfekci (společně s čistěním vody pro recyklaci). Tím bude zajištěna dezinfekce vody a předcházení tvorby zápachu.

Čištění a sanitace provozu – mytí podlah v zařízení bude prováděno strojně. Mytí zařízení a povrchů bude prováděno pomocí tlakové vody, kdy pistole bude vybavena zásobníkem čistícího a dezinfekčního prostředku. Tlaková voda bude rozváděna z centrálního zdroje k jednotlivým zařízením. Čištění a sanitace provozu budou prováděny dle schváleného plánu úklidu.

Zásobníky technických plynů – v zásobníku bude za nízkých teplot a při daném maximálním tlaku skladován kapalným technický plyn, který bude ze zásobníku přiveden do vzduchového odpařovače. Ve vzduchovém odpařovači se za použití tepla odebraného z okolí změní skupenství technického plynu z kapaliny na plyn.

Technologie chlazení (strojovny chlazení) – chladicí zařízení bude sloužit pro zchlazování a zmrazování poražené drůbeže a výrobků a pro udržování stanovených teplot pro výrobní a skladovací prostory zařízení, a to prostřednictvím přímého a nepřímého chlazení nebo jako zdroj chladu pro vzduchotechnické jednotky tam, kde jsou instalovány. Pro spotřebiče chladu budou instalována následující kaskádní chladicí zařízení v kombinaci s tepelným čerpadlem podle jednotlivých teplotních hladin procesu chlazení a ohřívání:

- Základní okruh pro chlazení zmrazovacích tunelů a mrazíren bude složen vždy ze sdružené podkritické kondenzační CO₂ jednotky s více (2 nebo 3) pístovými podkritickými kompresory, odlučovače kapalného chladiva, kaskádního výměníku pro kondenzaci par CO₂ s předřazenými vzduchem chlazenými chladiči par CO₂, výtlaku CO₂ kompresorů (kaskáda CO₂ výparník / NH₃ kondenzátor), sběračem kapalného CO₂, systém okruhu oleje. Každá jednotka bude propojena potrubím s chladičem vzduchu, kam je přiváděno prostřednictvím DX stanice kapalného chladiva.
- Primární okruh centrálního chladicího zařízení bude složen z kompresorových jednostupňových soustrojí, odpařovacích kondenzátorů, vysokotlakých sběračů kapalného chladiva (prioritní a provozní), nízkotlakých gravitačních a čerpadlových sběračů, čerpadel chladiva, čerpadel teplotonosných látek a dalších pomocných aparátů, jako lokální sběrače oleje, zařízení pro odvzdušňování apod.
- Nadstavba tepelných čerpadel (pro potřeby ohřevu vody pro technologii a vytápění) bude složena z blokových zařízení, sestávajících z kondenzátoru / výparníku s vestavěným odlučovačem, pístovým vysokotlakým kompresorem a soustavy výměníků pro ohřev vody – chladič par, kondenzátoru a podchlazovače kapalného paliva. Jako chladiva budou oxid uhličitý (R744) a amoniak (R717), teplotonosným médiem bude vodný roztok monoproplynglykolu. Obě chladiva budou soustředěna v hermeticky těsném tlakovém chladicím okruhu. Tlakové systémy budou vybaveny pojistnými

ventily pro případ vzniku nadměrného tlaku v systému v důsledku vzniku nestandardních provozních stavů. Výstupy pojistných ventilů budou vybaveny detektory úniku chladiva s výstupem signalizace obsluze zařízení.

Vzduchotechnika – větrání a klimatizace výrobního objektu a administrativy, eliminace emisí pachových látek ze zatížených prostor. Na odvodní vzduchotechnice z prostoru příjmu a uskladnění živé drůbeže, z prostoru vykrvení, z prostoru napaření a šhubání, z prostoru kuchání a z prostoru technického a odpadového zázemí bude za účelem eliminace pachových látek z provozu instalována koncová technologie – technologie studené plazmy.

Výroba tlakového vzduchu – zdrojem stlačeného vzduchu bude kompresorová stanice s dvěma kompresory ATLAS COPCO GA90 VSD+P výkonu 900 Nm³/h při tlaku 8 bar. Soustava kompresorů bude na centrální rozvody napojena přes sušičku vzduchu ATLAS COPCO BD 300, soustavu filtrů a vzdušník. Dále bude v kompresorovně osazen odlučovač oleje z kondenzátu. Systém je v prostoru kompresorovny doplněn vzdušníkem 2× 1 000 l z důvodu navýšení akumulace.

Mrazení (mrazírenské tunely) – šokové zamrazení zboží bude prováděno ve dvou stacionárních tunelech. Zamrazení bude prováděno v cyklech, které zahrnují 7 hodin mrazení a 1 hodinu odtávání. Za den budou provedeny tři cykly šokového zamrazení. Zboží bude šokově zamrazeno na teplotu -18 °C a méně. Po dokončení zmrazovacího cyklu budou vozíky vyvezeny z tunelu, výrobky budou dle sortimentu ukládány na palety a ty budou následně přesunuty do mrazírenských skladů.

Plynová kotelna – jako zdroj tepla pro vytápění a ohřev teplé vody v objektech budou instalovány čtyři plynové kotle o jmenovitém tepelném výkonu 4× 1 150 kWt. Kotle budou osazeny nízkoemisními přetlakovými plynovými hořáky s plynulou regulací. Odvod spalin bude řešen od každého kotle samostatným spalinovodem zaústěným do samostatného komína o výšce 14,4 m (převýšení nad terénem). Oběh topné vody přes kotle a v topných větvích budou zajišťovat oběhová čerpadla s elektronickou regulací otáček.

Kogenerační jednotky – budou instalovány dvě plynové kogenerační jednotky, jako doplňkový zdroj elektrické energie, každá o jmenovitém elektrickém výkonu 999 kWe a jmenovitém tepelném výkonu 1106 kWt. Odvod spalin bude řešen od každé kogenerační jednotky samostatným spalinovodem zaústěným do samostatného komína o výšce 15,0 m (převýšení nad terénem). V případě provozu bude vyrobená elektrická energie dodávána do rozvodné soustavy zařízení. Teplo vznikající při provozu kogeneračních jednotek bude dodáváno do otopné soustavy, případně akumulováno v akumulární nádrži pro pozdější využití. Kogenerační jednotky budou sloužit i jako záložní zdroj elektrické energie v případě výpadku dodávek z distribuční soustavy.

Trafostanice – pro vyvedení elektrického výkonu z kogeneračních jednotek bude sloužit vestavěná trafostanice, transformátor T1 – 2 500 kVA, 22/0,4kV, včetně kioskové spínací stanice. Připojení trafostanice bude ze spínací stanice (rozvaděč VN-22kV SIEMENS 8DJH RRRR – EG.D).

Vodojem, čerpací stanice – zásobování zařízení pitnou vodou bude řešeno napojením na plánovaný vodovod pro veřejnou potřebu (provozovatel ČEVAK a.s., České Budějovice). Vodovod bude napojen na vodárenskou soustavu mezi vodojemy Fedrpruž – Děbolín. Pro akumulaci pitné vody pro zásobování zařízení bude sloužit vodojem. Objekt vodojemu bude řešen jako dvoukomorový o kapacitě 2× 1 200 m³. Součástí stavby bude třípodlažní provozní objekt. Armaturní komora, kde bude osazena čerpací technologie pro podávání vody na technologickou linku potravinářského zařízení, bude situována v 1.PP. Zároveň budou přes armaturní komoru vedeny potrubí požární vody a pitné vody do hlavní budovy areálu a budou zde osazeny hlavní uzávěry, měření atd.

Úpravna vody – v prostoru kotelny bude za účelem eliminace tvorby kotelního kamene a koroze instalována technologie úpravy vody pro napájení kotlů. Jednotka bude pracovat na principu reverzní osmózy pro demineralizaci, filtrace a dávkování chemických inhibitorů pro ochranu před korozi. Součástí technologie bude vyhrazené vodo hospodářsky zabezpečené místo pro nakládání s chemickými látkami a směsmi pro úpravu vody. Max. kapacita 1,3 m³.

Předčištění odpadních vod – technologické odpadní vody z porážky a zpracování drůbeže budou přiváděny do vstupní čerpací stanice. Odtud budou čerpány na rotační separátory, kde bude docházet k oddělení pevných částic. Mechanicky odseparované pevné nečistoty budou odvodňovány na kalolisu a soustředovány v uzavíratelné nádobě do doby předání oprávněné osobě k dalšímu nakládání. Mechanicky předčištěná odpadní voda bude gravitačně natékat do vyrovnávací nádrže. Účelem vyrovnávací nádrže bude vyrovnání nerovnoměrnosti přítoku, hodnot znečištění, teploty a pH. Z vyrovnávací nádrže budou předčištěné odpadní vody přečerpávány do flotační jednotky. Množství čerpaných vod bude možno regulovat v rozmezí 50–100 % jmenovitého výkonu. Množství čerpaných vod bude měřeno indukčním průtokoměrem. Před flotační jednotkou bude instalován trubkový flokulátor, do kterého budou dávkovány chlorid železitý, hydroxid sodný a tekutý flokulant. Účelem zařízení bude smísení odpadní vody s flokulanty v krátké reakční době. Ve flotační jednotce bude docházet k vysrážení znečišťujících látek a k následnému vynášení vloček na hladinu pomocí aeračního systému (mikrobublinky vzduchu). Vysrážený kal bude z hladiny stírán shrabovacím mechanismem a veden do odtokové části flotace. Vyflotovaný kal bude akumulován v kompletně uzavřené podzemní zásobní nádrži kalu a dle potřeby bude předáván oprávněné osobě k dalšímu nakládání. Předčištěná odpadní voda bude z flotační jednotky odváděna gravitačně do kanalizační šachty, ve které bude prováděno měření množství a kvality technologických odpadních vod. Z této šachty bude dále předčištěná odpadní voda gravitačně odváděna do revizní šachty, ve které bude docházet ke spojení potrubí splaškové kanalizace a kanalizace vystupující z objektu předčištění odpadních vod. I v této šachtě bude prováděno měření množství a kvality odpadních vod. Odpadní vody budou následně vypouštěny do jednotné kanalizační stoky pro veřejnou potřebu, která bude zaústěna na komunální ČOV.

Nakládání s vedlejšími produkty živočišného původu (VPŽP) – bude probíhat v souladu s vnitřní směrnicí pro nakládání s VPŽP. Bude v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1069/2009 ze dne 21. 10. 2009 o hygienických pravidlech pro vedlejší produkty živočišného původu a získané produkty, které nejsou určeny k lidské spotřebě, Nařízením Komise (EU) č. 142/2011, kterým se provádí nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č. 1069/2009 a dále zákonem č. 166/1999 Sb. o veterinární péči, vše v platném znění. V zařízení budou produkovány dvě skupiny vedlejších produktů živočišného původu, a to materiály 2. kategorie a materiály 3. kategorie. Odvoz vedlejších produktů živočišného původu bude prováděn ve dne dle potřeby. Zařízení bude disponovat skladovacími prostory odpovídající kapacity pro tyto druhy VPŽP:

- Krev: Krev bude sběrným potrubím dopravena podtlakovou dopravou s čerpadlem do uzavřeného zásobníku na krev o kapacitě cca 15,0 m³. Zásobník bude situován v prostoru odpadového hospodářství, a to v oddělené místnosti, ve které bude udržována teplota do 8 °C. Nádrž na krev bude chlazená.
- Peří: Peří bude plaveno od diskových škubačů do jímky a čerpadly dopraveno do lisů na peří. Z lisů bude padat na dopravník, který ho přesune do kontejneru v prostoru odpadového zázemí. Celý systém dopravy peří bude uzavřený, sběrné kontejnery budou v uzavíratelném provedení.
- Tvrdé odpady (hlavy): Hlavy budou podtlakovou dopravou přesunuty do rušiče podtlaku nad kontejnerem. Sběrný kontejner bude v uzavíratelném provedení a bude umístěn v prostoru odpadového zázemí.
- Měkké odpady: Kůže, střeva, plíce atd. budou z místa výskytu přesouvány pod tlakem do rušiče podtlaku, který bude umístěn nad kontejnery v místnosti odpadového zázemí. Sběrné kontejnery budou v uzavíratelném provedení.
- Konfiskáty: Na vstupním dopravníku při otevření přepravek s živými zvířaty bude vizuálně kontrolován stav drůbeže. Případné uhynulé kusy budou obsluhou odebírány do speciálního boxu. Tento box bude obsluhou vyprazdňován do určené násypky mlýnku pro sběr těchto konfiskátů. Konfiskát projde mlýnkem a následně bude podtlakovým potrubím dopraven do sběrného kontejneru, který bude umístěn v samostatné místnosti v prostoru odpadového zázemí.

Stejným způsobem budou řešeny i kusy drůbeže, jejich části a případně jejich droby, které neprojdou veterinární kontrolou. Veškeré VPŽP budou předávány oprávněným osobám.

2.3. Další související činnosti

Obalové hospodářství (příjem přepravek, myčka přepravek a sklad čistých přepravek) – vratné obaly, tj. přepravky pro přepravu výsledných produktů a palety, budou z rozvozových vozů vyskladněny do prostoru příjmu obalů a přepravek, kde budou převzaty pracovníky expedice. Tento skladovací prostor bude navazovat na prostor mytí přepravek a sklady obalů. Přepravky pro přepravu výsledných produktů budou vkládány na dopravník myčky s výkonem 3 000 ks přepravek za hodinu. Zařízení bude vybaveno systémem pro recirkulaci vody. Po mytí budou přepravky přesunuty do chlazeného skladu, kde budou uskladněny podle typu. Do prostoru uskladnění přepravek a obalů budou zavedeny podvěsné dopravníky na přepravky a kartony. Tyto podvěsné dopravníky budou zásobovat prostor balení. Přepravky budou pracovníky expedice ukládány do vymezených prostor skladu obalů. Nevratné obaly, tj. sáčky, fólie a kartonové krabice a proložky, budou přijímány pracovníky expedice přímo do vyhrazených prostorů skladu obalů.

Skladování:

- Sklad CHLaS (čisticí a dezinfekční prostředky) – pro skladování čisticích a dezinfekčních prostředků bude sloužit stavebně oddělená místnost ve výrobní hale (místnost č. 1.48 C). Podlaha bude opatřena ochranným nátěrem (odolný proti působení skladovaných CHLaS) zajišťujícím nepropustnost a bude vyspádována do dvojice havarijních jímek o objemu $2 \times 1,0 \text{ m}^3$. Kapacita skladu činí max. $15,2 \text{ m}^3$.
- Sklad olejů a maziv – pro skladování olejů a maziv bude sloužit stavebně oddělená místnost ve výrobní hale (místnost č. 1.48 D). Podlaha bude opatřena ochranným nátěrem (odolný proti působení skladovaných CHLaS) zajišťujícím nepropustnost a bude vyspádována do havarijní jímy o objemu $0,56 \text{ m}^3$. Kapacita skladu činí max. $8,6 \text{ m}^3$.
- Mrazírenské sklady – budou sloužit ke skladování zamrazeného masa a výrobků v prostředí s řízenou teplotou, kdy teplota zboží bude udržována na hodnotě $-18 \text{ }^\circ\text{C}$ a méně. Jejich plocha bude činit cca $499,50 \text{ m}^2$, tj. cca 408 paletových míst (skladování ve dvou vrstvách), přičemž v jedné vrstvě je možno skladovat až 4 284 ks přepravek. Do jedné přepravky lze uložit cca 12–16 kg produktu. Sklady Mrazírenské sklady budou navazovat přímo na prostor expedice s šesti vyskladňovacími rampami. Do expedičního prostoru bude přístup z mrazírenského skladu a chladíren. Všechny povrchy ve skladech budou odolné proti korozi a budou čistitelné a dezinfikovatelné. Výrobky zde skladované budou procházet pravidelnou kontrolou jak Státní veterinární správy, tak i odbornými pracovníky provozovny v souladu s legislativními požadavky.
- Chladírenské sklady – budou sloužit ke skladování masa a výrobků ve skladech s řízenou teplotou. Plocha chladírenských skladů bude cca $1 486 \text{ m}^2$, tj. cca 684 paletových míst (skladování ve dvou vrstvách), přičemž v jedné vrstvě bude možno skladovat až 10 944 ks přepravek. Do jedné přepravky bude možné uložit cca 12–16 kg produktu. Sklady budou sloužit ke skladování masa a výrobků v prostředí s řízenou teplotou, kdy teplota výrobků bude udržována na hodnotě max. $+4 \text{ }^\circ\text{C}$. Chladírenské sklady budou navazovat přímo na prostor expedice s šesti vyskladňovacími rampami. Do expedičního prostoru bude přístup z mrazírenského skladu a chladíren. Všechny povrchy ve skladech budou odolné proti korozi a jsou čistitelné a dezinfikovatelné. Výrobky zde skladované budou procházet pravidelnou kontrolou jak Státní veterinární správy, tak i odbornými pracovníky provozovny v souladu s legislativními požadavky.

Nakládání s odpady mimo VPŽP – odpady produkované při provozu zařízení, mimo VPŽP, budou soustřeďovány odděleně dle jednotlivých druhů a kategorií přímo v zařízeních (nádrže, zásobníky) nebo v odpovídajících řádně značených sběrných prostředcích na vyhrazené ploše. Místa soustřeďování nebezpečných odpadů budou vybavena aktuálními identifikačními listy nebezpečných odpadů a budou vodohospodářsky zabezpečena. Produkované odpady budou předávány oprávněným osobám k dalšímu nakládání. Bude řádně vedena průběžná evidence odpadů.

Nakládání se splaškovými odpadními vodami – splaškové odpadní vody budou odváděny samostatnou splaškovou kanalizací, která se v kanalizační šachtě bude sbíhat s kanalizací vystupující z objektu předčištění

odpadních vod. Odpadní vody budou následně vypouštěny do jednotné kanalizační stoky pro veřejnou potřebu, která bude zaústěna na komunální ČOV. Na kanalizační větvi, která povede z výdejny jídel, bude osazen odlučovač tuků.

Nakládání s dešťovými vodami:

- kontaminované dešťové vody z asfaltových ploch poježděných nákladní dopravou, které mohou být kontaminovány ropnými látkami, budou svedeny do centrálního odlučovače ropných látek (dále jen ORL). Odlučovač ropných látek je konstruován na běžný průtok 150 l/s. Po předčištění budou dešťové vody vedeny do retenční nádrže o objemu 220 m³ s regulovaným odtokem 5 l/s do recipientu. Do dešťové kanalizace – kontaminované bude dále zaústěno potrubí z vodojemu (do kanalizace budou zaústěny obě akumulace, případné kaly budou zachyceny v ORL);
- čisté dešťové vody ze střech budov v areálu zařízení budou odváděny oddílnou kanalizací do retenční nádrže o objemu 450 m³ s regulovaným odtokem 30 l/s do prostoru přírodní památky „Pískovna na cvičišti“ pro zlepšení dotace pískovny vodou.

Administrativní budova s prodejnou – bude řešena jako převážně dvoupodlažní budova, s vystupující částí dvou modulů do úrovně třetího podlaží. Přízemí administrativní části budou obsahovat rovněž nezbytné provozní místnosti – technickou místnost pro instalaci zdroje vytápění – tepelné čerpadlo země/vzduch, ohřev a distribuce teplé vody, elektrorozvodnu, místnost pro server a spisovnu. Administrativní část přízemí bude tvořena čtyřmi kancelářemi a malou kuchyňkou napojenou na obslužnou chodbu.

3. Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ Jihočeského kraje, odboru životního prostředí, zemědělství a lesnictví, č. j. KUJCK 55040/2026, ze dne 28. 4. 2026, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti Rhea invest s.r.o. pro zařízení „Potravinářský závod, Jindřichův Hradec“.

Zařízení bylo posuzováno ve vztahu k BAT podle prováděcího rozhodnutí Komise (EU) 2023/2749 ze dne 11. prosince 2023, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro jatka a průmysl zpracovávající vedlejší produkty živočišného původu a/nebo jedlé vedlejší produkty.

Zařízení bylo shledáno v souladu s BAT s výjimkou:

- **BAT 7. – Monitorování emisí do vody** – monitorování parametrů AOX, Cl⁻, Cu a Zn proběhne po uvedení zařízení do provozu. Doporučujeme provést alespoň 3 měření, aby mohlo být uplatněna poznámka u parametrů AOX, Cu a Zn, že monitorování se použije pouze v případě, že jsou příslušná látka nebo parametr určeny v toku odpadních vod jako významné. Snížení četnosti měření u AOX, Cu a Zn je možné pouze, pokud je následná čistírna odpadních vod navržena a vybavena tak, aby snižovala množství příslušných znečišťujících látek. U parametru Cl⁻ je možné snížení i na základě stability naměřených hodnot;
- **BAT 14 – Úrovně emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) pro nepřímá vypouštění** – emise do vod nelze porovnat vzhledem k tomu, že zařízení není v provozu.

Poznámky:

- *Variantně bylo uvažováno osazení technologie jednotkami termické oxidace namísto technologie studené plazmy. V tomto případě by muselo dojít k přehodnocení posouzení BAT 8 a BAT 15.*
- *Úrovně environmentální výkonnosti spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEPL) uvedená v BAT 21 a BAT 22 mohou být porovnány s hodnotami zařízení až po uvedení zařízení do provozu.*

Ve vztahu k žádosti uvádíme doporučení a komentáře pro povolující úřad.

Místní šetření za účelem ověření souladu aktuálního stavu posuzovaného zařízení se závěry o BAT nebylo provedeno.

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Poznámka: Tato kapitola není součástí vyjádření, protože jsme byli požádáni pouze o vyjádření k aplikaci nejlepších dostupných technik.

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

Krajským úřadem Jihočeského kraje, Odborem životního prostředí, zemědělství a lesnictví, nám nebyla doručena žádná vyjádření k žádosti o vydání IP.

6. Stanovení BAT

V Tabulce 6.1 je provedeno posouzení BAT za použití prováděcího rozhodnutí Komise (EU) 2023/2749 ze dne 11. prosince 2023, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro jatka a průmysl zpracovávající vedlejší produkty živočišného původu a/nebo jedlé vedlejší produkty.

Tabulka 6.1 Porovnání zařízení „Potravinářský závod, Jindřichův Hradec“ se závěry o BAT pro jatka a průmysl zpracovávající vedlejší produkty živočišného původu a/nebo jedlé vedlejší produkty

Nejlepší dostupná technika dle závěrů o BAT	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
1.1. Obecné závěry o BAT		
1.1.1. Celková environmentální výkonnost		
<p>BAT 1. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je vypracovat a zavést systém environmentálního řízení (EMS), který zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> i. angažovanost, vůdčí přístup a odpovědnost vedoucích pracovníků včetně vrcholného vedení, pokud jde o zavedení účinného systému environmentálního řízení; ii. analýzu, která obsahuje stanovení souvislostí organizace, určení potřeb a očekávání zúčastněných stran, určení charakteristik zařízení spojených s možnými riziky pro životní prostředí a lidské zdraví, jakož i příslušných platných právních požadavků týkajících se životního prostředí; iii. vypracování politiky v oblasti životního prostředí, jejíž součástí je neustálé zlepšování environmentální výkonnosti zařízení; iv. stanovení cílů a ukazatelů výkonnosti týkajících se významných environmentálních aspektů, včetně zajištění souladu s platnými právními požadavky; v. plánování a zavádění nezbytných postupů a opatření (v případě potřeby včetně nápravných a preventivních opatření) s cílem dosáhnout environmentálních cílů a vyhnout se environmentálním rizikům; vi. určení struktur, úloh a povinností v souvislosti s environmentálními aspekty a cíli a zajištění potřebných finančních a lidských zdrojů; vii. zajištění potřebné odborné způsobilosti a povědomí zaměstnanců, jejichž práce může ovlivnit environmentální výkonnost zařízení (např. poskytováním informací a odborné přípravy); viii. vnitřní a vnější komunikaci; ix. podporu zapojení zaměstnanců do správných postupů environmentálního řízení; x. vypracování a udržování příručky pro řízení a písemných postupů pro kontrolu činností, které mají významný dopad na životní prostředí, jakož i příslušných záznamů; xi. účinné provozní plánování a řízení procesů; xii. provádění vhodných programů údržby; xiii. protokoly pro připravenost a reakci na mimořádné situace, včetně prevence a/nebo zmírňování nepříznivých dopadů mimořádných situací (na životní 	<p>V zařízení bude zaváděn systém řízení dle normy ISO 14001. Certifikace systému řízení je plánována do 24 měsíců od uvedení zařízení do provozu. V rámci systémové dokumentace budou pokryty všechny uvedené prvky pro dobrou celkovou environmentální výkonnost.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

<p>prostředí);</p> <p>xiv. u (nového) návrhu (nového) zařízení nebo jeho části, posouzení dopadů zařízení nebo jeho části na životní prostředí po celou dobu jejich životnosti, která zahrnuje výstavbu, údržbu, provoz a vyřazení z provozu;</p> <p>xv. provádění programu monitorování a měření; v případě potřeby lze informace nalézt v referenční zprávě o monitorování emisí do ovzduší a vody ze zařízení podle směrnice o průmyslových emisích (IED);</p> <p>xvi. pravidelné porovnávání s odvětvovými referenčními hodnotami;</p> <p>xvii. periodický (pokud možno) nezávislý interní audit a periodický nezávislý externí audit, jehož cílem je posoudit environmentální výkonnost a zjistit, zda EMS odpovídá plánovaným opatřením a zda je řádně proveden a dodržován;</p> <p>xviii. hodnocení příčin neshod, provádění nápravných opatření v reakci na neshody, přezkum účinnosti nápravných opatření a určení, zda existují nebo by případně mohly nastat podobné neshody;</p> <p>xix. periodický přezkum systému EMS a toho, zda je systém i nadále vhodný, přiměřený a účinný, který provádí vrcholné vedení;</p> <p>xx. sledování a zohledňování vývoje čistších technik.</p> <p>Konkrétně pro jatka a zpracování vedlejších produktů živočišného původu a/nebo jedlých vedlejších produktů je nejlepší dostupnou technikou také začlenit do EMS tyto prvky:</p> <p>xxi. plán snižování zápachu (viz BAT 18);</p> <p>xxii. soupis vstupů a výstupů (viz BAT 2);</p> <p>xxiii. systém nakládání s chemickými látkami (viz BAT 3);</p> <p>xxiv. plán energetické účinnosti (viz BAT 9 písmeno a));</p> <p>xxv. plán hospodaření s vodou (viz BAT 10 písmeno a));</p> <p>xxvi. plán řízení hluku (viz BAT 16);</p> <p>xxvii. plán řízení jiných než běžných provozních podmínek (viz BAT 4);</p> <p>xxviii. plán řízení chlazení na jatkách (viz BAT 21 písmeno a) a BAT 23 písmeno a)).</p> <p>Nařízení (ES) č. 1221/2009 zavádí systém Evropské unie pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS), který je příkladem EMS, jenž je v souladu s těmito BAT.</p> <p>Míra podrobnosti a stupeň formalizace systému environmentálního řízení bude obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.</p>		
<p>BAT 2. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je vytvořit, udržovat a pravidelně přezkoumávat (včetně případů, kdy dojde k významné změně) přehled vstupů a výstupů jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1), přičemž tento přehled zahrnuje všechny tyto prvky:</p> <p>I. Informace o výrobním procesu, včetně:</p>	<p>I. Informace o výrobním procesu, včetně všech toků (vstup i výstup) a technik pro snižování znečištění budou součástí systémové dokumentace.</p> <p>II. Součástí systému řízení bude i průběžná evidence spotřeby energií s vyhodnocením a srovnáním trendů.</p> <p>III. Odběr vody bude měřen ověřeným průtokoměrem</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

<p>a) zjednodušeného znázornění pracovního postupu uvádějícího původ emisí;</p> <p>b) popisu technik, které jsou součástí procesu, a technik čištění odpadních vod/plynů pro předcházení emisím nebo snižování emisí, včetně jejich výkonnosti (např. účinnosti snižování emisí).</p> <p>II. Informace o spotřebě a využití energie.</p> <p>III. Informace o spotřebě a využití vody (např. diagramy toku a hmotnostní bilance vody).</p> <p>IV. Informace o množství a vlastnostech toků odpadních vod, např.:</p> <p>a) průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku, pH a teploty;</p> <p>b) průměrné hodnoty koncentrace a hmotnostního průtoku příslušných látek/parametrů (např. CHSK nebo TOC, formy dusíku, fosfor) a jejich proměnlivost.</p> <p>V. Informace o vlastnostech toků odpadních plynů, jako jsou:</p> <p>a) emisní bod (body);</p> <p>b) průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku a teploty;</p> <p>c) průměrné hodnoty koncentrace a hmotnostního průtoku příslušných látek/parametrů (např. prach, TVOC, NOX, SOX) a jejich proměnlivost;</p> <p>d) přítomnost dalších látek, které mohou ovlivnit systém čištění odpadních plynů či bezpečnost zařízení (např. kyslík, vodní pára, prach).</p> <p>VI. Informace o množství a vlastnostech použitých chemických látek:</p> <p>a) totožnost a vlastnosti použitých chemických látek, včetně vlastností s nepříznivými účinky na životní prostředí a/nebo lidské zdraví;</p> <p>b) množství použitých chemických látek a místo jejich použití.</p> <p>Míra podrobnosti přehledu se bude obecně vztahovat k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a k rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.</p>	<p>(ve vlastnictví dodavatele), produkované odpadní vody budou rovněž měřeny, a to samostatně technologické odpadní vody, následně celková produkce odpadních vod, včetně splaškových odpadních vod. Spotřeba vody bude sledována a vyhodnocována průběžně, srovnání trendů bude prováděno v četnosti min. 1× ročně (za kalendářní rok).</p> <p>IV. V rámci stavebního objektu SO 11.3 – Splašková kanalizace je navrženo on-line měření. Součástí měrné šachty na odtoku z předčištění bude i online sonda pro měření pH a absorbance odpadní vody (2 sondy). Stejně bude vybavena i měrná šachta na horním konci kanalizační přípojky. Sledování kvality odpadních vod bude upřesněno provozovatelem kanalizace pro veřejnou potřebu – parametry a četnost analýzy. Dále bude prováděna provozní kontrola čistícího procesu dle provozního řádu dodavatele čistírenské technologie.</p> <p>V. Autorizované měření emisí bude u vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší prováděno ve stanovené četnosti. Po zahájení provozu zařízení bude provedeno měření pachových látek v blízkosti zařízení a u nejbližší obytné zástavby. Toto měření bude zopakováno za různých venkovních meteorologických podmínek tak, aby byly podchyceny rozhodující nepříznivé stavy počasí ve vztahu k případnému šíření zápachu. Místa měření u obytné zástavby budou konzultována s příslušným orgánem ochrany veřejného zdraví. Měření provede akreditovaný subjekt.</p> <p>VI. Součástí dokumentace systému řízení bude i seznam používaných chemických látek a směsí, včetně informací o nebezpečných vlastnostech a max. skladovaných množstvích v jednotlivých místech použití.</p>	
<p>BAT 3. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je vypracovat a zavést systém nakládání s chemickými látkami (CMS) jako součást systému EMS (viz BAT 1), přičemž tento systém zahrnuje všechny následující prvky:</p> <p>I. Politiku ke snížení spotřeby chemických látek a rizik s nimi spojených, včetně politiky zadávání veřejných zakázek za účelem výběru méně škodlivých chemických látek a jejich dodavatelů s cílem minimalizovat používání nebezpečných látek a látek vzbuzujících mimořádné obavy a rizika</p>	<p>Součástí dokumentace systému řízení bude i seznam používaných chemických látek a směsí, včetně informací o nebezpečných vlastnostech a maximálních skladovaných množstvích v jednotlivých místech použití. Průběžně bude pověřenými pracovníky společnosti hodnocena možnost náhrady používaných přípravků za přípravky méně nebezpečné. SVHC látky nebudou v zařízení používány. Při zavádění nové CHLaS do zařízení bude od dodavatelů vyžadováno dodání aktuálního bezpečnostního listu a prohlášení o nepřítomnosti</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

<p>s nimi spojená a zabránit nákupu nadměrného množství chemických látek. Výběr chemických látek je založen na:</p> <ol style="list-style-type: none"> srovnávací analýze jejich odbouratelnosti/biodegradability, ekotoxicity a potenciálu k vypouštění do životního prostředí za účelem snížení emisí do životního prostředí; charakterizaci rizik spojených s chemickými látkami na základě klasifikace nebezpečnosti chemických látek, průchodů závodem, možného uvolnění a úrovně expozice; pravidelné (např. každoroční) analýze možností náhrady za účelem určení potenciálně nových dostupných a bezpečnějších alternativ používání nebezpečných látek a látek vzbuzujících mimořádné obavy (např. použití jiných chemických látek s žádnými nebo nižšími dopady na životní prostředí a/nebo lidské zdraví, viz BAT 11 písmeno a)); preventivním sledování regulatorních změn souvisejících s nebezpečnými látkami a látkami vzbuzujícími mimořádné obavy a zajištění souladu s platnými právními požadavky. <p>K poskytnutí a uchování informací potřebných pro výběr chemických látek lze použít soupis chemických látek (viz BAT 2).</p> <ol style="list-style-type: none"> Cíle a akční plány k vyloučení nebo snížení používání nebezpečných látek a látek vzbuzujících mimořádné obavy a rizik s nimi spojených. Vývoj a provádění postupů pro zadávání veřejných zakázek, manipulaci, skladování a používání v souvislosti s chemickými látkami za účelem prevence nebo snížení emisí do životního prostředí. <p>Míra podrobnosti a stupeň formalizace systému CMS budou obecně souviset s povahou, rozsahem a složitostí zařízení.</p>	<p>SVHC látek (formulář systému řízení). Při nákupu chemických látek a směsí budou dodrženy maximální skladovací kapacity zařízení.</p>	
<p>BAT 4. Nejlepší dostupnou technikou ke snížení výskytu jiných než běžných provozních podmínek (OTNOC) a omezení emisí během těchto podmínek je vytvoření a provádění plánu řízení OTNOC založeného na rizicích jako součást systému EMS (viz BAT 1), přičemž tento plán zahrnuje všechny tyto prvky:</p> <ol style="list-style-type: none"> určení potenciálních OTNOC (např. porucha rizikového zařízení z hlediska ochrany životního prostředí („riziková zařízení“), jejich hlavních příčin a možných následků; vhodnou konstrukci rizikového zařízení (např. čistírny odpadních vod); sestavení a provádění plánu inspekce a programu preventivní údržby pro kritické zařízení (viz BAT 1 bod xii)); monitorování (tj. odhad nebo, je-li to možné, měření) a zaznamenávání emisí během OTNOC a souvisejících okolností; pravidelné hodnocení emisí vyskytujících se během OTNOC (např. frekvence událostí, jejich trvání, množství emisí znečišťujících látek) a v případě potřeby 	<ol style="list-style-type: none"> Součástí dokumentace systému řízení je i směrnice pro řešení havárií, dále je zpracován havarijní plán dle zákona o vodách a provozní řád zdroje znečišťování ovzduší. V těchto dokumentech jsou uvedena riziková zařízení a dále postupy prevence vzniku havarijních situací a dále postupy při vzniku havarijních situací. Technická zařízení s potenciálem úniků škodlivin do životního prostředí jsou vybavena pojistnými zařízeními (např. pojistné ventily, detektory úniků apod.), místa nakládání s kapalnými závadnými látkami jsou vodohospodářsky zabezpečena (záchytné vany, u objektu skladu olejů a skladu CHLaS nepropustná podlaha vyspádovaná do bezodtokých záchytných jímek). Plán kontrol, revizí a údržby zařízení bude součástí systému 	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

<p>provedení nápravných opatření;</p> <p>vi. pravidelný přezkum a aktualizace seznamu zjištěných OTNOC podle bodu i) v návaznosti na pravidelné hodnocení podle bodu v);</p> <p>vii. pravidelné testování záložních systémů.</p> <p>Míra podrobnosti a stupeň formalizace plánu řízení OTNOC bude obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti závodu a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.</p>	<p>řízení.</p> <p>iv. Celý výrobní proces, včetně souvisejících procesů (systém větrání, chlazení, nakládání s odpadními vodami) bude řízen systémem MaR s vyhodnocováním a záznamem, včetně vyhodnocování a záznamů OTNOC. V případě zvýšené produkce emisí nebo při haváriích spojených s únikem škodlivin do životního prostředí bude sepsán příslušný zápis o havárii (formulář systému řízení).</p> <p>v. Přezkoumání celého systému řízení bude prováděno v četnosti nejméně 1x za kalendářní rok (v rámci interních auditů systémů řízení).</p> <p>vi. Pravidelné testování záložních systému bude probíhat dle pokynů dodavatelů technických zařízení. Bude zpracován seznam zařízení a četnost provádění testování (formulář systému řízení).</p>	
1.1.2. Monitorování		
<p>BAT 5. Nejlepší dostupnou technikou pro toky odpadních vod určené na základě přehledu vstupů a výstupů (viz BAT 2) je monitorování klíčových parametrů procesu (např. kontinuální monitorování průtoku odpadní vody, pH a teploty) na důležitých místech (např. v místě přítoku k/odtoku z předčištění odpadní vody, na vstupu do konečného čištění, v místě, kde emise opouštějí zařízení).</p>	<p>V rámci stavebního objektu SO 11.3 – Splašková kanalizace je navrženo on-line měření. Součástí měrné šachty na odtoku z předčištění bude i online sonda pro měření pH a absorpance odpadní vody (2 sondy). Stejně bude vybavena i měrná šachta na horním konci kanalizační přípojky. Sledování kvality odpadních vod bude upřesněno provozovatelem kanalizace pro veřejnou potřebu. Dále bude prováděna provozní kontrola čistícího procesu dle provozního řádu dodavatele čistírenské technologie.</p>	Bude v souladu s BAT.
<p>BAT 6. Nejlepší dostupnou technikou je alespoň jednou ročně monitorovat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - roční spotřebu vody a energie, - roční množství vytvořené odpadní vody, - roční množství chladiva (chladičů) použitého k doplnění chladicího systému (chladičích systémů) na jatkách. <p>Monitorování přednostně zahrnuje přímá měření. Lze také použít výpočty nebo záznamy, např. pomocí vhodných měřidel nebo faktur. Monitorování se provádí na úrovni zařízení (a může být rozčleněno na nevhodnější úroveň procesu) a zohledňuje všechny významné změny v procesech.</p>	<p>Spotřeba vody, energií a množství produkováných odpadních vod bude měřeno a vyhodnocováno průběžně.</p> <p>Obě chladiva budou soustředěna v hermeticky těsném tlakovém chladicím okruhu.</p>	Bude v souladu s BAT.
<p>BAT 7. Nejlepší dostupnou technikou je monitorovat emise do vody alespoň s níže uvedenou četností a v souladu s normami EN. Nejsou-li k dispozici normy EN, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje rovnocenné odborné kvality.</p> <p>Látka/parametr – norma (normy) – minimální frekvence monitorování ⁽¹⁾</p>	<p>Monitorování AOX a Cl⁻ bude realizováno dle podmínek stanovených provozovatelem kanalizace pro veřejnou potřebu a v souladu s kritériem.</p> <p>Monitorování kovů (Cu, Zn) bude realizován dle podmínek stanovených provozovatelem kanalizace pro veřejnou potřebu a v souladu s kritériem BAT.</p>	Bude v souladu s BAT. <i>Poznámka: Snížení četnosti</i>

<ul style="list-style-type: none"> • Adsorbovatelné organicky vázané halogeny (AOX) ⁽²⁾ ⁽³⁾ – EN ISO 9562 – jednou za 3 měsíce ⁽⁴⁾; • Kovy Měď (Cu) ⁽²⁾ ⁽³⁾ – k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 nebo EN ISO 15586) – jednou za 6 měsíců; • Kovy Zinek (Zn) ⁽²⁾ ⁽³⁾ – k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 nebo EN ISO 15586) – jednou za 6 měsíců; • Chlorid (Cl) – k dispozici jsou různé normy EN (např. EN ISO 10304-1, EN ISO 15682) – jednou za měsíc ⁽⁴⁾. <p>⁽¹⁾ V případě dávkového vypouštění s frekvencí nižší než minimální četnost monitorování se monitorování provádí jednou pro každou dávku.</p> <p>⁽²⁾ V případě nepřímého vypouštění může být četnost monitorování snížena na jedenkrát ročně u Cu a Zn a jedenkrát za šest měsíců u AOX a Cl, pokud je následná čistírna odpadních vod navržena a vybavena tak, aby snižovala množství příslušných znečišťujících látek.</p> <p>⁽³⁾ Monitorování se použije pouze v případě, že jsou příslušná látka nebo parametr podle přehledu vstupů a výstupů, který uvádí BAT 2, určeny v toku odpadních vod jako významné.</p> <p>⁽⁴⁾ Minimální četnost monitorování může být snížena na jednou za 6 měsíců, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní.</p>		<p><i>monitorování AOX, Cl, Cu a Zn může být dle výjimky (2) uplatněno pouze pokud bude doloženo, že následná ČOV je vybavena tak, aby snižovala množství daných parametrů. Alespoň po 3 měřeních doporučujeme vyhodnotit výjimku (3) u parametrů AOX, Cu a Zn a snížení četnosti monitorování v případě stability Cl.</i></p>
<p>BAT 8. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování řízených emisí do ovzduší minimálně s níže uvedenou frekvencí a v souladu s normami EN. Nejsou-li k dispozici normy EN, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje rovnocenné odborné kvality</p> <p>Látka/parametr – Činnosti/procesy – Norma (normy) – Minimální frekvence monitorování ⁽¹⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koncentrace pachových látek – Jatka ⁽³⁾ ⁽⁴⁾ – EN 13725 – Jednou ročně. <p>⁽¹⁾ Měření se pokud možno provádějí v nejvyšším předpokládaném stavu emisí za běžných provozních podmínek.</p> <p>⁽³⁾ Patří sem spalování zapáchajících plynů, včetně nekondenzovatelných plynů</p>	<p>Po zahájení provozu zařízení bude provedeno měření pachových látek v blízkosti zařízení a u nejbližší obytné zástavby. Toto měření bude zopakováno za různých venkovních meteorologických podmínek tak, aby byly podchyceny rozhodující nepříznivé stavy počasí ve vztahu k případnému šíření zápachu. Místa měření u obytné zástavby budou konzultována s příslušným orgánem ochrany veřejného zdraví. Měření provede akreditovaný subjekt. Výsledky měření pachových látek a jejich vyhodnocení předloží provozovatel Krajskému úřadu Jihočeského kraje do 4 měsíců od provedení měření. Krajský úřad na základě vyhodnocení měření pachových látek ze zařízení případně stanoví další monitorování a podmínky provozu zařízení, a to v řízení</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p> <p><i>Poznámka: Variantně bylo uvažováno osazení technologie jednotkami termické</i></p>

<p>(např. v termických oxidátorech nebo parních kotlích).</p> <p>(⁴) Monitorování se použije pouze v případě, že je zápach podle přehledu vstupů a výstupů, který uvádí BAT 2, určen v toku odpadních plynů jako významný.</p>	<p>o vydání změny integrovaného povolení.</p>	<p><i>oxidace namísto technologie studené plazmy. V takovém případě by muselo dojít k přehodnocení tohoto posouzení.</i></p>
<p>1.1.3. Energetická účinnost</p>		
<p>BAT 9. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zvýšit energetickou účinnost je použití obou níže uvedených technik.</p> <p>a) Plán energetické účinnosti a energetické auditu;</p> <p>b) Obecné techniky na úsporu energie (rekuperace tepla pomocí výměníků tepla a/nebo tepelných čerpadel; energeticky účinné motory frekvenční konvertory v motorech; systémy řízení procesů; kombinovaná výroba tepla a elektřiny (kogenerace); izolace potrubí, nádob a dalších zařízení; regulace a řízení spalování; předeřev přívodní vody (včetně použití ekonomizérů); minimalizace odkalování kotlů; optimalizace rozvodů rozvodu páry; omezování úniků ze systémů stlačeného vzduchu; systémy řízení osvětlení; energeticky účinné osvětlení; optimalizace konstrukce a provozu chladicího systému (systémů)).</p>	<p>Energetický audit bude zpracován po zahájení provozu zařízení a bude předložen Krajskému úřadu Jihočeského kraje v rámci žádosti o změnu integrovaného povolení.</p> <p>Celý výrobní proces, včetně souvisejících procesů (systém větrání, chlazení, nakládání s odpadními vodami) bude řízen systémem MaR s vyhodnocováním a záznamem, včetně vyhodnocování a záznamů energetické účinnosti a optimalizace řízení provozu. V případě zjištění odchylek bude zjištěna příčina a provedena optimalizace procesů.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
<p>1.1.4. Spotřeba vody a vznik odpadních vod</p>		
<p>BAT 10. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit spotřebu vody a objem vzniklé odpadní vody je použití jak techniky a), tak i b) a vhodné kombinace níže uvedených technik c) až k).</p> <p><i>Techniky řízení, konstrukce a provozu</i></p> <p>a) Plán hospodaření s vodou a auditu vody – míra podrobnosti a povaha plánu hospodaření s vodou a auditů vody budou obecně souviset s povahou, rozsahem a složitostí zařízení.;</p> <p>b) Oddělení toků vody – použitelnost ve stávajících zařízeních může být omezena uspořádáním systému sběru vody a nedostatkem prostoru pro dočasné skladovací nádrže;</p> <p>c) Opětovné použití a/nebo recyklace vody – nemusí být použitelné z důvodu hygienických a bezpečnostních požadavků;</p> <p>d) Optimalizace průtoku vody – obecně použitelné;</p>	<p>V zařízení bude realizována oddílná kanalizace – splašková kanalizace, kanalizace technologických odpadních vod s instalovanou technologií jejich předčištění a dešťová kanalizace (čistá a kontaminovaná). Jednotlivé toky odpadních vod budou striktně odděleny.</p> <p>Myčka přepravků pro přepravu výsledných produktů, myčka přepravních klecí i myčka nákladních vozidel budou vybaveny systémem pro recirkulaci vody. V zařízení bude využíváno tlakového mytí s využitím vhodně zvolených čisticích a dezinfekčních prostředků. Technologická zařízení byla navržena tak, aby byl celý výrobní proces optimalizován. Čištění zařízení bude prováděno dle schváleného plánu úklidu.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

<p>e) Optimalizace a vhodné použití vodních trysek a hadic – obecně použitelné. <i>Techniky týkající se čisticích operací</i></p> <p>f) Chemické čištění – obecně použitelné;</p> <p>g) Vysokotlaké čištění – nemusí být použitelné z důvodu požadavků týkajících se ochrany zdraví a bezpečnosti;</p> <p>h) Optimalizace dávkování chemických prostředků a využití vody při čištění na místě (CIP) – obecně použitelné;</p> <p>i) Čištění nízkotlakou pěnou a/nebo gelem – obecně použitelné;</p> <p>j) Optimalizovaný návrh a konstrukce vybavení a provozních prostor – obecně použitelné;</p> <p>k) Čištění zařízení prováděné co nejdříve – obecně použitelné.</p>		
1.1.5. Škodlivé látky		
<p>BAT 11. Nejlepší dostupnou technikou umožňující předcházet použití škodlivých látek, např. při čištění a dezinfekci, nebo – není-li to možné – toto použití snížit, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Správná volba čisticích a/nebo dezinfekčních prostředků;</p> <p>b) Opětovné použití čisticích chemických prostředků při čištění na místě (CIP);</p> <p>c) Chemické čištění;</p> <p>d) Optimalizovaný návrh a konstrukce vybavení a provozních prostor.</p>	<p>Návrh použití čisticích a dezinfekčních prostředků byl proveden ve spolupráci s odbornou firmou, kdy pro jednotlivé výrobní uzly byly navrženy vhodné prostředky.</p> <p>Technologická zařízení byla navržena tak, aby byl celý výrobní proces optimalizován. Čištění zařízení bude prováděno dle schváleného plánu úklidu.</p>	Bude v souladu s BAT.
1.1.6. Účinné využívání zdrojů		
<p>BAT 12. Nejlepší dostupnou technikou pro zvýšení účinného využívání zdrojů je použití obou technik a) a b), případně v kombinaci s jednou z technik c) a d) uvedených níže nebo oběma těmito technikami.</p> <p>a) Minimalizace biologického rozkladu vedlejších produktů živočišného původu a/nebo jedlých vedlejších produktů – obecně použitelné;</p> <p>b) Separace zbytků a recyklace/rekuperace – obecně použitelné;</p> <p>c) Anaerobní digesce – nemusí být použitelné vzhledem k množství a/nebo povaze zbytků;</p> <p>d) Zpětné získávání fosforu ve formě struvitu – použitelné jen pro toky odpadních vod s vysokým obsahem celkového fosforu (např. vyšším než 50 mg/l) a významným průtokem.</p>	<p>V zařízení budou využívány techniky a. a b. Jednotlivé toky VPŽP budou soustředovány odděleně ve vyhrazených sběrných nádržích/nádobách, které budou dle potřeby chlazeny nebo v chlazeném prostoru tak, aby byl eliminován proces rozkladu. Sběrné nádoby budou v uzavíratelném provedení. VPŽP budou dopravovány do míst soustředování podtlakovou dopravou a budou dle potřeb předávány oprávněným osobám k dalšímu nakládání.</p> <p>Rovněž zbytky těl zvířat, které budou strhávány do odpadních vod, budou v technologii předčištění odpadních vod mechanicky odseparovány. Mechanicky odseparované pevné nečistoty budou odvodněny na kalosu a soustředovány v uzavíratelné nádobě do doby předání oprávněné osobě k dalšímu nakládání. Vyflotovaný kal z technologie předčištění odpadních vod bude akumulován v kompletně uzavřené zapuštěné zásobní nádrži kalu o kapacitě 50 m³ a dle potřeby bude předáván oprávněné osobě k dalšímu nakládání.</p>	Bude v souladu s BAT.
1.1.7. Emise do vody		
<p>BAT 13. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku nekontrolovaných emisí do vody je zajistit dostatečnou vyrovnávací retenční kapacitu pro odpadní</p>	<p>Součástí objektu technologie předčištěných odpadních vod bude vyrovnávací kruhová betonová nádrže o užitém objemu</p>	Bude v souladu

<p>vodu. U stávajících zařízení nemusí být tato technika použitelná z důvodu nedostatku prostoru a/nebo kvůli uspořádání systému shromažďování odpadních vod.</p>	<p>500 m³. Mechanicky předčištěná odpadní voda bude gravitačně natékat do vyrovnávací nádrže. Účelem vyrovnávací nádrže bude vyrovnání nerovnoměrnosti přítoku, hodnot znečištění, teploty a pH.</p>	<p>s BAT.</p>
<p>BAT 14. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí do vody je použití vhodné kombinace níže uvedených technik. <i>Předběžné, primární a obecné čištění</i></p> <ul style="list-style-type: none"> a) Vyrovnávání – všechny znečišťující látky – obecně použitelné; b) Neutralizace – kyseliny, zásady – obecně použitelné; c) Mechanická separace, např. česle, síta, pískové odlučovače, odlučovače tuku, primární usazovací nádrže – hrubé tuhé látky, nerozpuštěné látky, olej/tuk – obecně použitelné; <p><i>Fyzikálně-chemická úprava</i></p> <ul style="list-style-type: none"> d) Vysrážení – vysrážené rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. kovy – obecně použitelné; e) Chemická oxidace (např. ozonem) – redukovatelné rozpuštěné biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky, např. AOX, bakterie rezistentní vůči antimikrobiálním látkám – obecně použitelné; <p><i>Aerobní a/nebo anaerobní čištění (sekundární čištění)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> f) Aerobní a/nebo anaerobní čištění (sekundární čištění), např. proces s aktivovaným kalem, aerobní laguna, anaerobní kontaktní proces, membránový bioreaktor – biologicky rozložitelné organické sloučeniny – nitrifikace nemusí být použitelná v případě vysokých koncentrací chloridu obecně použitelné; <p><i>Odstranění dusíku</i></p> <ul style="list-style-type: none"> g) Nitrifikace a/nebo denitrifikace – celkový dusík, amoniak/amonium – Nitrifikace nemusí být použitelná v případě vysokých koncentrací chloridu (např. vyšších než 10 g/l). Nitrifikace nemusí být použitelná, je-li teplota odpadních vod nízká (např. pod 12 °C); <p><i>Odstranění fosforu</i></p> <ul style="list-style-type: none"> h) Vysrážení – celkový fosfor – obecně použitelné; i) Zvýšené biologické odstraňování fosforu – celkový fosfor – obecně použitelné; j) Zpětné získávání fosforu ve formě struvitu – celkový fosfor – použitelné jen pro toky odpadních vod s vysokým obsahem celkového fosforu (např. vyšším než 50 mg/l) a významným průtokem; <p><i>Konečné odstranění tuhých částic</i></p> <ul style="list-style-type: none"> k) Koagulace a flokulace – rozpuštěné pevné látky a biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky vázané na částice – obecně použitelné; 	<p>Objekt technologie předčištěných odpadních vod bude pracovat na principu mechanické separace a flotace. Odpadní vody ze zpracování drůbeže budou přiváděny do vstupní čerpací stanice. Odtud budou čerpány na rotační separátory, kde dojde k oddělení pevných částic. Mechanicky odseparované pevné nečistoty budou odvodněny na kalolisu a soustřeďovány v uzavíratelné nádobě do doby předání oprávněné osobě k dalšímu nakládání.</p> <p>Mechanicky předčištěná odpadní voda bude gravitačně natékat do vyrovnávací nádrže. Účelem vyrovnávací nádrže bude vyrovnání nerovnoměrnosti přítoku, hodnot znečištění, teploty a pH.</p> <p>Z vyrovnávací nádrže budou předčištěné odpadní vody přečerpávány do flotační jednotky. Ve flotační jednotce bude docházet k vysrážení znečišťujících látek a k následnému vynášení vloček na hladinu pomocí aeračního systému (mikrobublinky vzduchu). Vysrážený kal bude z hladiny stírán shrabovacím mechanismem a veden do odtokové části flotace. Vyflotovaný kal bude akumulován v kompletně uzavřené zapuštěné zásobní nádrži kalu o kapacitě 50 m³ a dle potřeby bude předáván oprávněné osobě k dalšímu nakládání.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p> <p><i>Poznámka: Parametry ve vypouštěných odpadních vodách nelze prozatím porovnat.</i></p>

<p>l) Sedimentace – rozpuštěné pevné látky a biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky vázané na částice – obecně použitelné;</p> <p>m) Filtrace (např. písková filtrace, mikrofiltrace, ultrafiltrace, reverzní osmóza) – rozpuštěné pevné látky a biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky vázané na částice – obecně použitelné;</p> <p>n) Flotace – rozpuštěné pevné látky a biologicky nerozložitelné nebo inhibiční znečišťující látky vázané na částice – obecně použitelné.</p> <p>Úrovně emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) pro nepřímá vypouštění</p> <p>Látka/parametr – Jednotka – BAT-AEL ⁽¹⁾ ⁽²⁾:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adsorbovatelné organicky vázané halogeny (AOX) ⁽³⁾: 0,02–0,3 mg/l; • Kovy Měď (Cu) ⁽³⁾: 0,01–0,2 ⁽⁴⁾ mg/l; • Kovy Zinek (Zn) ⁽³⁾: 0,05–0,5 ⁽⁴⁾ mg/l; <p>⁽¹⁾ Období průměrování jsou definována v obecných úvahách.</p> <p>⁽²⁾ BAT-AEL se nemusí použít v případě, že návazná čistírna odpadních vod je navržena a náležitě vybavena ke snižování emisí dotčených znečišťujících látek, pokud výsledkem není vyšší stupeň znečištění životního prostředí.</p> <p>⁽³⁾ BAT-AEL se použije pouze v případě, že jsou dotčená látka/parametr v toku odpadních vod podle přehledu vstupů a výstupů, který uvádí BAT 2, určeny jako významné.</p> <p>⁽⁴⁾ BAT-AEL se použije pouze na jatka.</p>		
1.1.8. Emise do ovzduší		
<p>BAT 15. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí CO, prachu, NO_x a SO_x do ovzduší, které pocházejí ze spalování (např. v termických oxidátorech nebo parních kotlích) zapáchajících plynů, včetně nekondenzovatelných plynů, je použití techniky a) a jedné z níže uvedených technik b) až d) nebo jejich příslušné kombinace.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimalizace termální oxidace nebo spalování v kotlích; • Odstraňování vysokých úrovní prachu, prekurzorů NO_x a SO_x; • Výběr paliva; • Hořák s nízkými emisemi NO_x. 	<p>Pro snižování množství pachových látek nebude využívána termická oxidace ani spalování v kotlích.</p>	<p>Není relevantní. <i>Variantně bylo uvažováno osazení technologie jednotkami termické oxidace namísto technologie studené plazmy. V tomto případě by muselo</i></p>

		dojít k přehodnocení tohoto posouzení.
1.1.9. Hluk		
<p>BAT 16. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku emisí hluku nebo (tam, kde to není prakticky možné) tyto emise snížit, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování hluku jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1), přičemž tento plán zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protokol obsahující příslušná opatření a lhůty, - protokol monitorování emisí hluku, - protokol o reakcích na zjištěné výskyty hluku, např. stížnosti, - program omezení hluku navržený tak, aby byl identifikován zdroj či zdroje hluku, prováděno měření/odhady expozice hluku, popsán podíl jednotlivých zdrojů na celkovém hluku a prováděna opatření k předcházení hluku a/nebo jeho snížení. <p>Použitelnost je omezena na případy, kdy se očekává obtěžování hlukem u citlivých receptorů a/nebo kde je takové riziko opodstatněné.</p>	<p>Na základě akustické studie (Akustika Bartek s.r.o., 10/2025) zpracované pro záměr lze konstatovat, že limitní hodnoty ekvivalentních hladin akustických tlaků chráněného venkovního prostoru staveb ve vztahu ke stacionárním a liniovým zdrojům budou při provozu záměru dodržovány. Při splnění v hlukové studii uvedených předpokladů nebude hluk při provozu záměru překračovat v chráněných venkovních a vnitřních prostorech staveb hygienické limity hluku dle nařízení vlády č. 272/2011 Sb., v platném znění.</p> <p>Před uvedením stavby do provozu (po zahájení provozu nebo předčasného užívání stavby) musí být prokázáno výsledky měření hluku, že hluk z provozu celého areálu Potravinářského závodu, včetně stávajících stacionárních zdrojů hluku v lokalitě a včetně související dopravy v lokalitě, nepřekračuje hygienické limity hluku v chráněných venkovních prostorech staveb a v chráněném venkovním prostoru, a že jsou splněny požadavky vyplývající z § 30 odst. 1 zákona č. 258/2000 Sb. a nařízení vlády č. 272/2011 Sb., v platném znění. Měření hluku bude provedeno autorizovanou osobou nebo akreditovaným subjektem.</p> <p>Technologická zařízení budou podléhat pravidelné kontrole, čištění, údržbě a ve stanovených termínech budou prováděny předepsané revize.</p>	Bude v souladu s BAT.
<p>BAT 17. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezit vzniku hluku nebo – není-li to možné – hluk omezit, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Vhodné umístění vybavení a budov – v případě stávajících zařízení nemusí být přemístění vybavení a východů nebo vchodů z/do budov použitelné kvůli nedostatku prostoru nebo přílišným nákladům; b) Provozní opatření – obecně použitelné; c) Vybavení s nízkou hlučností – obecně použitelné; d) Vybavení pro regulaci hlučnosti – nemusí být použitelné ve stávajících zařízeních z důvodu nedostatku místa; e) Snížení hluku – obecně použitelné. 	<p>Zařízení s vyšším akustickým výkonem budou situována v jihovýchodní části výrobní haly (kompresorovna, zásobníky plynů, kogenerační jednotky). Technická zařízení budou umístěna v uzavíratelných místnostech, tam, kde je to možné a účelné, budou v kapotovaném provedení. Výstupy vzduchotechniky a systému chlazení, které budou vyvedeny do vnějšího prostředí, budou, pokud možno, orientovány od obytné zástavby, dle potřeby budou osazeny tlumiči hluku.</p>	Bude v souladu s BAT.

1.1.10. Zápach		
<p>BAT 18. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku emisí pachových látek nebo (tam, kde to není prakticky možné) tyto emise snížit, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování hluku jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1), přičemž tento plán zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protokol obsahující příslušná opatření a lhůty, - protokol monitorování pachových látek. Může být doplněno měřením/odhadem expozice pachovým látkám nebo odhadem jejich vlivu, - protokol o reakcích na zjištěné výskyty emisí pachových látek, např. stížnosti, - program předcházení emisím pachových látek a jejich snižování navržený tak, aby byl(y) identifikován(y) zdroj(e), měřeny/odhadovány expozice pachovým látkám, charakterizovány podíly jednotlivých zdrojů a prováděna opatření k předcházení emisím pachových látek nebo jejich snížení. <p>Použitelnost je omezena na případy, kdy se očekává obtěžování emisemi pachových látek u citlivých receptorů a/nebo kde je takové riziko opodstatněné.</p>	<p>Po uvedení zařízení do provozu bude na zdroji provedeno akreditované měření emisí pachových látek.</p> <p>Technologické uzly s možnou vysokou pachovou zátěží budou odsávány odvodní vzduchotechnikou do technologie k omezování pachových látek. Pro snižování množství pachových látek z posuzované technologie bude odvodní vzduchotechnika z příslušných technologických uzlů zaústěna do odlučovačů pracujících na principu studené plazmy.</p> <p>Součástí systém řízení bude i postup reakce při zjištění výskytu pachových látek a postup řešení stížností. Technologická zařízení budou podléhat pravidelné kontrole, čištění, údržbě a ve stanovených termínech budou prováděny předepsané revize.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
<p>BAT 19. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zamezit vzniku emisí pachových látek nebo – není-li to možné – tyto emise snížit, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Pravidelné čištění zařízení a vybavení – obecně použitelné; b) Čištění a dezinfekce vozidel a vybavení používaných k přepravě a dodávce vedlejších produktů živočišného původu a/nebo jedlých vedlejších produktů – obecně použitelné; c) Umístění vedlejších produktů živočišného původu a/nebo jedlých vedlejších produktů do uzavřeného prostoru při jejich přepravě, přejímce, nakládce/vykládce a skladování – nemusí být použitelné ve stávajících zařízeních z důvodu nedostatku místa; d) Minimalizace biologického rozkladu vedlejších produktů živočišného původu a/nebo jedlých vedlejších produktů – obecně použitelné; e) Odsávání vzduchu co nejbližší místu vzniku zápachu – obecně použitelné. 	<ol style="list-style-type: none"> a) Čištění zařízení, vybavení a odstraňování živočišných odpadů bude probíhat průběžně a dle schváleného plánu úklidu. Provoz zařízení musí splňovat hygienické a veterinární předpisy. b) Bude prováděno čištění a dezinfekce vozidel sloužících k přepravě zvířat. c) a d) Veškeré odpady živočišného původu budou průběžně ukládány do uzavíratelných sběrných nádob nebo zásobníků, přeprava odpadů bude z velké části řešena jako pneumatická podtlaková. Odpady z výroby a z předčištění technologických odpadních vod budou průběžně předávány oprávněným osobám k dalšímu nakládání. Maximální doba zdržení jednotlivých druhů odpadů v zařízení bude stanovena v provozním předpisu. d) Prostory výroby, kde může docházet ke vzniku velkého množství pachových látek, budou odvětrávány odvodními vzduchotechnikami, které budou zaústěny do technologie k jejich eliminaci. Systém ventilace těchto výrobních uzlů bude v mírně podtlakovém režimu. 	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
1.1.11. Použití chladiv		
<p>BAT 20. Nejlepší dostupnou technikou, kterou lze předcházet emisím látek poškozujících ozonovou vrstvu a látek s vysokým potenciálem globálního oteplování z chlazení a zmrazování, je použití chladiv bez potenciálu poškozování ozonové</p>	<p>Jako chladiva bude použit oxid uhličitý (R744, GWP=0) a amoniak (R717, GWP=0), teplonosným médiem bude vodný roztok monoproplynglykolu.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

vrstvy a s nízkým potenciálem globálního oteplování.		
1.2. Závěry o BAT pro jatka		
1.2.1. Energetická účinnost		
<p>BAT 21. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zvýšit energetickou účinnost je použití kombinace obou technik uvedených v BAT 9 spolu s vhodnou kombinací níže uvedených technik.</p> <p>a) Plán řízení chlazení; b) Techniky pro účinné paření prasat a/nebo drůbeže – zahrnují například následující techniky: paření prasat párou, paření prasat a/nebo drůbeže ponořením za pomoci systémů optimalizovaného průtoku vody – použitelnost na stávající zařízení může být omezena uspořádáním zařízení/nedostatkem prostoru.</p> <p>Úroveň environmentální výkonnosti spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEPL) u specifické čisté spotřeby energie na jatkách</p> <p>Poražená zvířata – Jednotka ⁽¹⁾ – Měrná čistá spotřeba energie (roční průměr) ⁽²⁾</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuřata: 170–490 ⁽⁵⁾ kWh/t jatečně upravených těl; • Kuřata: 0,25–0,90 ⁽⁵⁾ kWh/zvíře. <p>⁽¹⁾ Použije se buď BAT-AEPL vyjádřená v kWh/tunu jatečně upravených těl, nebo BAT-AEPL vyjádřená v kWh/zvíře.</p> <p>⁽²⁾ BAT-AEPL se vztahují na výhradní porážku dotčených zvířat.</p> <p>⁽⁵⁾ Rozsah BAT-AEPL se nesmí použít na zařízení, která vyrábějí více než 50 % polotovárů (tj. masných výrobků, které jsou dále zpracovány tak, že již nejsou pouhými kusy masa, např. marinované výrobky, klobásy) v poměru k celkové hmotnosti výrobků potravinářského, nápojového a mlékárenského průmyslu.</p>	<p>Chlazení bude řízeno automaticky systémem MaR, a to dle jednotlivých objektů a nároků na teplotní režim v daném úseku. V zařízení bude rovněž uplatněna technika pro účinné paření drůbeže, kdy drůbež bude pařena ponořením za pomoci systému optimalizovaného průtoku vody (řízeno systémem MaR s vyhodnocováním klíčových parametrů, kterými jsou v tomto případě průtok a teplota vody a zatížení linky).</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p> <p><i>Poznámka: K porovnání specifické spotřeby energie dojde následně v dalších letech po uvedení zařízení do provozu.</i></p>
1.2.2. Spotřeba vody a vznik odpadních vod		
<p>BAT 22. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení spotřeby vody a objemu vzniklých odpadních vod je použití obou technik a) a b), které uvádí BAT 10, spolu s vhodnou kombinací technik c) až k), které uvádí BAT 10, a níže uvedených technik.</p> <p>a) Suché vyprazdňování žaludků u skotu/prasat – obecně použitelné; b) Suché vyprazdňování tenkého střeva u prasat – obecně použitelné; c) Techniky účinného paření – použitelnost na stávající zařízení může být omezena uspořádáním zařízení/nedostatkem prostoru.</p> <p>Úroveň environmentální výkonnosti spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEPL) u specifického vypouštění odpadních vod</p> <p>Poražená zvířata Jednotka ⁽¹⁾ Specifické vypouštění odpadních vod (roční průměr) ⁽²⁾</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuřata: 1,45–6,30 m³/t jatečně upravených těl; • Kuřata: 0,002–0,013 m³/zvíře. <p>⁽¹⁾ Použije se buď BAT-AEPL vyjádřená v m³/t jatečně upravených těl, nebo BAT-AEPL</p>	<p>V zařízení bude uplatněna technika účinného paření. Předpokládaná maximální potřeba vody bude činit 312 000 m³/rok (v souladu s vyjádřením provozovatele vodovodu k záměru). Při kapacitě porážkových linek 10 000 ks/h, tj. max. 40 mil. ks/rok, bude produkce technologických odpadních vod v úrovni 0,008 m³ na zvíře.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p> <p><i>Poznámka: K porovnání specifického vypouštění odpadních vod dojde následně v dalších letech po uvedení</i></p>

<p>vyjádřená v m³/zvíře. (²) BAT-AEPL se vztahují na výhradní porážku dotčených zvířat.</p>		<p>zařízení do provozu.</p>
<p>1.2.3. Použití chladiv</p>		
<p>BAT 23. Nejlepší dostupnou technikou (BAT) je použití techniky a) a jedné nebo obou níže uvedených technik b) a c), aby se zabránilo ztrátám chladiva, nebo pokud to není možné, aby se tyto ztráty snížily.</p> <p>a) Plán řízení chlazení; b) Preventivní a nápravná údržba; c) Použití detektorů úniku chladiva.</p> <p>Orientační úroveň emisí pro ztráty chladiva Typ chladiva – Jednotka – Orientační úroveň emisí (klouzavý průměr za 3 roky) Jakýkoli typ chladiva – Procento (%) celkového množství chladiva obsaženého v chladicím systému (systémech): < 1–5.</p>	<p>Chladiva budou soustředěna v hermeticky těsném tlakovém chladicím okruhu. Tlakové systémy budou vybaveny pojistnými ventily pro případ vzniku nadměrného tlaku v systému v důsledku vzniku nestandardních provozních stavů. Výstupy pojistných ventilů budou vybaveny detektory úniku chladiva s výstupem signalizace obsluze zařízení.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

7. Seznam použité legislativy

- Prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2023/2749 ze dne 11. prosince 2023, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro jatka a průmysl zpracovávající vedlejší produkty živočišného původu a/nebo jedlé vedlejší produkty.
- Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění.
- Zákon č. 166/1999 Sb. o veterinární péči, v platném znění.
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, v platném znění.
- Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění.
- Nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1069/2009 ze dne 21. 10. 2009 o hygienických pravidlech pro vedlejší produkty živočišného původu a získané produkty, které nejsou určeny k lidské spotřebě.
- Nařízení Komise (EU) č. 142/2011, kterým se provádí nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č. 1069/2009 o hygienických pravidlech pro vedlejší produkty živočišného původu a získané produkty, které nejsou určeny k lidské spotřebě.

8. Seznam použitých zkratk

BAT	nejlepší dostupná technika
ČOV	čistírna odpadních vod
EMS	system environmentálního managementu
CHLaS	chemické látky a směsi
IP	integrované povolení
KÚ	krajský úřad
MaR	měření a regulace
parc.č.	parcelní číslo

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Změnou datového formátu se nepotvrzuje správnost a pravdivost údajů obsažených v dokumentu a jejich soulad s právními předpisy.

Vstupující dokument byl podepsán kvalifikovaným elektronickým podpisem založeným na kvalifikovaném certifikátu vydaném kvalifikovaným poskytovatelem služeb vytvářejících důvěru a platnost zaručeného elektronického podpisu byla ověřena dne 25.05.2026 12:08:41.

Kvalifikovaný elektronický podpis byl shledán platným, dokument nebyl změněn a ověření platnosti kvalifikovaného certifikátu bylo provedeno vůči seznamu zneplatněných kvalifikovaných certifikátů k datu 25.05.2026 12:07:49. Údaje o zaručeném elektronickém podpisu: číslo kvalifikovaného certifikátu 00BED0DF, kvalifikovaný certifikát byl vydán kvalifikovaným poskytovatelem služeb vytvářejících důvěru I.CA EU Qualified CA2/RSA 06/2022, První certifikační autorita, a.s. pro podepisující osobu Jan Kolář, Česká informační agentura životního prostředí.

Elektronický podpis byl označen kvalifikovaným časovým razítkem, založeným na kvalifikovaném certifikátu vydaném kvalifikovaným poskytovatelem služeb vytvářejících důvěru. Platnost časového razítka byla ověřena dne 25.05.2026 12:08:41.

Kvalifikované elektronické časové razítko bylo shledáno platným, dokument nebyl změněn a ověření platnosti kvalifikovaného certifikátu bylo provedeno vůči seznamu zneplatněných kvalifikovaných certifikátů k datu 14.05.2026 5:27:32. Údaje o časovém razítku: datum a čas 25.05.2026 11:44:31, číslo kvalifikovaného časového razítka 0140C223, kvalifikované časové razítko bylo vydáno kvalifikovaným poskytovatelem služeb vytvářejících důvěru PostSignum Qualified CA 5, Česká pošta, s.p..

Typ vstupního dokumentu: .PDF
Otisk vstupního souboru: 0A06136EEFD8E43322E00C30C95DCAEDE1D460B654ACA21960EF2475F9B30C8B
Použitý algoritmus: SHA256_SBB 2.16.840.1.101.3.4.2.1

Subjekt, který změnu formátu dokumentu provedl:

Jihočeský kraj, U Zimního stadionu 1952/2, 37001 České Budějovice, posta@kraj-jihocesky.cz

Datum vyhotovení ověřovací doložky:

25.5.2026

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

Dvořáková Ludmila